

Приложение № 1 к протоколу сертификационных испытаний № 23 от « 17 » февраля 2021 г.

**РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

Плитка керамическая клинкерная

(наименование продукции)

АО «Кирово-Чепецкий кирпичный завод»

(наименование заявителя)

Испытательный центр «АКЦЕПТ»

(наименование испытательной лаборатории (центра))

Дата изготовления продукции « 17 » июня 2020 г.

Дата проведения испытаний « 17 » февраля 2021 г.

Номер партии б/н

Маркировка образца

№ п/п	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний (значение показателя)	Соответствует (не соответствует) требованиям документов, на соответствие которых проводится сертификация
			наименование документа (раздел, пункт)	нормативное значение показателя			
1	Длина и ширина: отклонение средней длины стороны каждой плитки от рабочего размера W	%	ГОСТ 13996-2019, п. 5	±2,0%, не более ±4,0 мм.	ГОСТ 27180-2019, п.5	-0,6%	соответствует
				±1,5%			
2	Толщина: отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера W	%	ГОСТ 13996-2019, п. 5	±10,0%	ГОСТ 27180-2019, п.5	8,73%	соответствует
				±0,6%			
3	Прямолинейность граней: максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	%	ГОСТ 13996-2019, п. 5	±1,0%	ГОСТ 27180-2019, п.5	±0,77%	соответствует
				±1,0%			
4	Максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера W			±1,0%		±0,80%	соответствует

5	Кривизна лицевой поверхности, максимальное отклонение: выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера W коробление относительно диагонали рассчитанной по рабочим размерам	%	ГОСТ 13996-2019, п. 5	±1,5%	ГОСТ 27180-2019, п.5	0,81%	соответствует
				±1,5%		0,85%	
6	Качество лицевой поверхности, дефекты	%	ГОСТ 13996-2019, п. 6.1	не менее 95% плиток без видимых дефектов	ГОСТ 27180-2019, п.5	видимые дефекты отсутствуют	соответствует
7	Водопоглощение	%	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	$3,0 < E \leq 6,0$ максимальное отдельное значение 6.5	ГОСТ 27180-2019, п.6	максимальное отдельное значение 5.25	соответствует
8	Предел прочности при изгибе	МПа	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	не нормируется	ГОСТ 27180-2019, п.7	13,4	соответствует
9	Термическая стойкость	цикл	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	10	ГОСТ 27180-2019, п.10	10	соответствует
10	Химическая стойкость: устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов	класс-	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	A, B, C	ГОСТ 27180-2019, п.12	УДА растворы № 3,5 УЛС раствор № 4	соответствует
				A, B		УА раствор №1 УВ раствор №2	
11	Разрушающая нагрузка	Н	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	не менее 950	ГОСТ 27180-2019, п.7	3851	соответствует
12	Морозостойкость	цикл	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2	100	ГОСТ 27180-2019, п.11	100	соответствует

14	Удельная эффективная активность ЕРН АэффЕД:	Бк/кг	ГОСТ 13996-2019, п. 6.2.2	до 370	ГОСТ 30108-94	111±14	соответствует
----	--	-------	------------------------------	--------	---------------	--------	---------------

Общее заключение:

**Испытанные образцы «Плитка керамическая клинкерная» соответствует требованиям ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия».**

Группа изделий АИа-1 – керамическая плитка, натуральная, класс I, «со средним водопоглощением»;  
Класс химической стойкости – «видимые изменения отсутствуют, видимые изменения среза, видимые изменения лицевой поверхности, среза и граней»;

Область применения – «Плитка керамическая клинкерная» для:

- облицовки наружных стен зданий и сооружений;
- облицовки наружных полов зданий и сооружений;
- облицовки стен и полов в лоджиях и на балконах, на открытых террасах.

Начальник испытательного центра

(должность, ответственного за проведение испытаний)

(подпись)

Сердюк П.В.  
(Фамилия И.О.)

(должность представителя органа по сертификации)\*

(подпись)

(Фамилия И.О.)

(должность, представителя Центрального органа Системы «Евразийское качество»\*)

(подпись)

(Фамилия И.О.)

\* Если по «Порядку сертификации продукции в Системе «Евразийское качество» требуется присутствие представителей Центрального органа Системы «Евразийское качество» и органа по сертификации, то результаты сертификационных испытаний подлимаются экспертом по сертификации и представителем Центрального органа Системы «Евразийское качество».